

CONSORZIO GESTIONE GIARDINO ALPINIA

Sede Legale P.zza Matteotti 6 c/o Comune di Stresa

Sede Operativa c/o

Unione Montana del Cusio e del Mottarone

Via De Angeli, 35/A

OMEGNA (Prov. V.C.O.)

C.F. 90000170036

ALLEGATO

CONSORZIO GESTIONE GIARDINO ALPINIA

Provincia di Verbania

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2025

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2025 ¹

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
		€ 0,00
Totale delle spese sostenute		€ 0,00

DATA 01/04/2026

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

F.to Delsignore Dott. Marco LuigiTIMBRO
ENTEIL RESPONSABILE DLE SERVIZIO
FINANZIARIOF.to Delsignore Dott. Marco LuigiL'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO ²F.to Dott.Carrera Ernesto

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.